

陕西锌业有限公司

锌基合金生产线及配套技术升级改造项目

竞价文件

项目名称：8套起重设备及安装

二零二四年五月

一、货物需求一览表

序号	设备名称	型号规格	数量	备注
1	单梁桥式起重机	LD5T-LK16.5m, 额定起重量: 5T, 跨距 16.5 米, 提升高度 14 米, 要求小车双驱动, 操作方式: 遥控器操作, 小车滑线耐酸铜芯线	2 台	30 天, 含报检及安装
2	2T 电动葫芦	CD1-2T, 小车双驱动, 起升高度: H=12m	4 台	30 天, 含安装
3	2T 电动葫芦	CD1-2T , 小车双驱动, 起升高度: H=21m	2 台	30 天, 含安装

二、技术规格、使用参数（条件）及技术要求

一）5T 单梁桥式起重机 2 台

- 1、起重机形式：单梁桥式起重机；
- 2、用途：设备安装和检修作业；
- 3、工作环境：室内，常温，含大量的酸雾等腐蚀性气体；
- 4、LD 形式，额定起升高度：H=14m, 额定重量：Q=5t, 跨度 Lk=16.5m，工作制：A5
- 5、绝缘等级及防护要求：F 级，IP55；
- 6、其他要求：地面操作，不需配司机室。带遥控器。
- 7、执行标准：《TSG51-2023 起重机械安全技术规程》
- 8、供货范围
 - 8.1 LD 型电动单梁桥式起重机 2 套；
 - 8.2 全套电气操纵盒、接线盒和配套电缆（含小车滑线，不含大车滑线）；
 - 8.3 配套的安全附件（包含行程限位开关、起重量限制器、高度限位装置等，其中高度限位必须包含两种不同形式的限位装置）
 - 8.4 一年运行所需的备品备件。
- 9、提供工程设计技术资料及技术要求
 - 9.1 设备外形尺寸和重量
 - 9.2 受力或荷载条件，轮压及起重机推荐用轨道规格；

9.3 设备用电条件（电压、功率等），滑触线安装条件及要求；

9.4 提供设备安装、维护、使用说明书。

二）2T 电动葫芦 4 台

1、CD1 型电葫芦

2、用途：用于设备检修吊装作业；

3、工作环境：室外，常温，含少量的 SO_2 酸性气体腐蚀性气氛；

4、CD1 形式，起升高度：H=12m,起升重量：Q=2t。

5、绝缘等级及防护要求：F 级，IP55；

6、供货范围

6.1 CD1 型电动葫芦 4 套；

6.2 一年运行所需的备品备件。

7、提供工程设计技术资料及技术要求

7.1 设备外形尺寸和重量

7.2 设备用电条件（功率等），滑触线安装条件及要求；

7.3 提供设备安装、维护、使用说明书。

三）2T 电动葫芦 2 台

1、CD1 型电葫芦

2、用途：用于设备检修吊装作业；

3、工作环境：室外，常温，含少量的 SO_2 腐蚀性气体；

4、CD1 形式，起吊高度：H=21m,起升重量：Q=2t；

5、绝缘等级及防护要求：F 级，IP55；

6、供货范围

6.1 CD1 型电动葫芦 2 套；

6.3 一年运行所需的备品备件。

7、提供工程设计技术资料及技术要求；

7.1 设备外形尺寸和重量；

7.2 设备用电条件（功率等），滑触线安装条件及要求；

7.3 提供设备安装、维护、使用说明书。

四．供货范围：（凡卖方提供的设备设施等必须分项报价并列清单，包括设计、设备制作、运输费、调试费、安装、报检及培训等全部费用，外供设备、电气、

仪表、电缆等，并注明供货单位名称)

4.1 描述:

用于锌基合金生产线及配套技术升级改造项目。

4.2 供货范围及要求:

4.2.1 供货范围

供方提供设备的详细配置，外形尺寸、电机功率配置清单，提供设备型号、规格和主要零部件的材质情况，并对该设备功能进行必要的文字说明。供方包含运费、安装、调试、报检。所供产品为成套产品。并办理有关监检报告。需方只提供主电源电缆。轨道及滑触线安装由需方承担。

供方提供近三年的同类业绩。

注：所供电机需满足最新能效标准中的二级以上能效要求。

4.3 现场技术服务

包括安装调试及 72 小时开车工作。

5. 运输到买方厂内

6. 质量保证:

6.1 符合国家相关标准的规定。

设计、制造、测试和检验按照现有规格和标准进行。产品设计、制造（施工）及检验标准按照最新标准要求。

6.2 满足买方的生产要求。

6.3 从验收合格之日起，质保期为 12 个月。在此期间出现问题，卖方应无偿给买方维修。

7. 提交的技术文件如下但不限于:

7.1 提供 CAD 格式安装图纸：主要外型尺寸、总装图纸、基础载荷图，起吊能力以及厂房布局。

7.2 质量检测证明、材料检测报告。

8. 现场服务

8.1 卖方的基本服务:

检查安装的正确与否；

指导/培训买方人员。

进行一次 72 小时的试车。

8.2 试车期间做好检查；

8.3 在试车之后，卖方须保证下列：

设备工作正常；

所有指标在正常范围内；

符合国家相关标准的要求；

各项值不超过合同规定。

9. 验收：

9.1 验收标准按合同及技术协议。

9.2 在买方工厂安装调试完毕，对设备进行各项性能测试等最终验收工作，同时进行操作、维修等技术培训，最终验收合格后双方签字生效。

10. 培训：卖方应对买方的技术人员进行现场培训，直至竞购方的技术人员熟练掌握设备操作。

11. 其它技术文件

卖方应免费提供完整的三套技术文件（设计文件提供图纸）。包括但不限于：

-外型尺寸图；

-安装基础图；

-设备总装图；

-运行维护手册；

13. 包装：

包装箱应符合中国检验检疫的规定，包装箱尺寸必须符合中国公路运输规定，适于长途运输，防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于陆运输和整体吊装。

14. 运输方式：汽车陆运。