

陕西锌业有限公司

锌基合金生产线及配套技术升级改造项目

竞价文件

项目名称：泵类设备

二零二四年五月

一、货物需求一览表及技术规格

序号	物资名称	规格型号	数量	单位	备注
1	工程塑料液下泵	50FYUB-25-25/20-1000+200 流量：25m ³ /h H=20米 N=2900r/min 液下深度 1200mm 含电机，安装方式：立式	6	套	均采用动力密封。 合同签订后30天内交付,指导安装调试
2	耐腐耐磨陶瓷泵	50UFTB-30-K Q=20m ³ /h H=30m P=5.5kw 机封不带 冷却水, 含电机及机座	4	套	
3	耐腐耐磨陶瓷泵	100UFTB-35-K Q=60m ³ /h H=35m P=18.5kw 机封不带 冷却水, 含电机及机座	8	套	
4	耐腐耐磨陶瓷泵	100UFTB-30-K Q=80m ³ /h H=30m P=18.5kw 机封不带 冷却水, 含电机及机座	14	套	
5	耐腐耐磨陶瓷泵	80UFTB-30-K Q=40m ³ /h H=30m P=15kw 机封不带冷 却水, 含电机及机座	4	套	
6	耐腐耐磨陶瓷泵	150UFTB-38-K Q=200m ³ /h H=38m P=45kw (变频电机) 机封不带冷却水, 含电机及 机座	5	套	

二、技术规格及要求

1、序号 2-6 技术条件

介质成份：废液（硫酸锌溶液，其中含 H⁺:200g/L、F⁻:40-60mg/L，Cl⁻:500-800mg/L、PH<2、含固量 10%左右）；介质密度约 1.35-1.4t/m³；液体温度：36℃<t<45℃；安装方式：卧式

2、**配套电机：**与泵配套，要求电机为最新高效节能电机，满足 GB18613-2020 标准中 2 级能效要求。电动机防护等级不低于 IP54，绝缘等级不低于 F 级，温升不超过 F 级绝缘使用的温度。

三、现场技术服务

包括指导安装调试及 72 小时开车工作。

四、运输到买方厂内

五、质量保证：符合国家相关标准的规定。

设计、制造、测试和检验按照现有规格和标准进行。产品设计、制造（施工）及检验标准按照最新标准要求。

满足买方的技术条件要求。

从验收合格之日起，质保期为 12 个月。在此期间出现问题，卖方应无偿给买方维修。

六、提交的技术文件如下但不限于：

- 1、提供 CAD 格式安装图纸：主要外型尺寸、总装图纸。
- 2、质量检测证明、材料检测报告。
- 3、合同签订后 7 日内提供所有图纸。

七、现场服务

1、卖方的基本服务：检查安装的正确与否；指导/培训买方人员。进行一次 72 小时的试车。

2、试车期间做好检查；

3、在试车之后，卖方须保证下列：

设备工作正常；所有指标在正常范围内；符合国家相关标准的要求；各项值不超过合同规定。

八、验收：

1、验收标准按合同及技术协议。

2、卖方指导安装，在买方工厂安装调试完毕，对设备进行各项性能测试等最终验收工作，同时进行操作、维修等技术培训，最终验收合格后双方签字生效。

九、培训：卖方应对买方的技术人员进行现场培训，直至买方的技术人员熟练掌握设备操作。

十、其它技术文件

卖方应免费提供完整的三套技术文件（设计文件提供图纸）。包括但不限于：

-外型尺寸图；-安装基础图；-设备总装图；运行维护手册；

十一、包装：

包装箱应符合中国检验检疫的规定，包装箱尺寸必须符合中国公路运输规定，适于长途运输，防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于陆运输和整体吊装。

十二、运输方式：汽车陆运。