

陕西锌业有限公司

锌基合金生产线及配套技术升级改造项目

竞价文件

项目名称：2套刷板机

二零二四年五月

一、立式刷板机 数量：2 台

二、图纸仅做为立式刷板机的结构图的参考，需根据买方技术要求自行设计。

三、技术要求

1、外形尺寸：长×宽=4000×1450mm，刷板机提升杆总高 3.0 米。

2、刷滚：每个刷滚直径 250mm，钢丝刷滚要求采用 316L 不锈钢，刷滚有效长度 1000mm。（阴极板板面尺寸 900mm）

3、吊环间距 470mm。

4、要求采用主令控制器控制升降。

5、刷滚轴转速：360r/min，提升速度：0.4m/S。

6、与刷板机配套，要求电机为最新高效节能电机，满足 GB18613-2020 标准中 2 级能效要求。电动机防护等级不低于 IP54，绝缘等级不低于 F 级，温升不超过 F 级绝缘使用的温度。（含现场控制箱，外壳 304 不锈钢）

7、刷滚主轴轴承座要求采用轴承式结构。

四、现场技术服务

包括指导安装调试及 72 小时开车工作。

五、汽车陆运，运输到买方厂内。

六、质量保证：符合国家相关标准的规定。

设计、制造、测试和检验按照现有规格和标准进行。产品设计、制造（施工）及检验标准按照最新标准要求。

满足买方的技术条件要求。

从验收合格之日起，质保期为 12 个月。在此期间出现问题，卖方应无偿给买方维修。

七、提交的技术文件如下但不限于：

1、提供 CAD 格式安装图纸：主要外型尺寸、总装图纸。

2、质量检测证明、材料检测报告。

3、合同签订后 7 日内提供所有图纸。

八、现场服务

1、卖方的基本服务：检查安装的正确与否；指导/培训买方人员。进行一次 72 小时的试车。

2、试车期间做好检查；

3、在试车之后，卖方须保证下列：

设备工作正常；所有指标在正常范围内；符合国家相关标准的要求；各项值不超过合同规定。

九、验收：

1、验收标准按合同及技术协议。

2、卖方指导安装，在买方工厂安装调试完毕，对设备进行各项性能测试等最终验收工作，同时进行操作、维修等技术培训，最终验收合格后双方签字生效。

十、培训：卖方应对买方的技术人员进行现场培训，直至买方的技术人员熟练掌握设备操作。

十一、其它技术文件

卖方应免费提供完整的三套技术文件（设计文件提供图纸）。包括但不限于：

-外型尺寸图；-安装基础图；-设备总装图；运行维护手册；

十二、包装：

包装箱应符合中国检验检疫的规定，包装箱尺寸必须符合中国公路运输规定，适于长途运输，防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于陆运输和整体吊装。