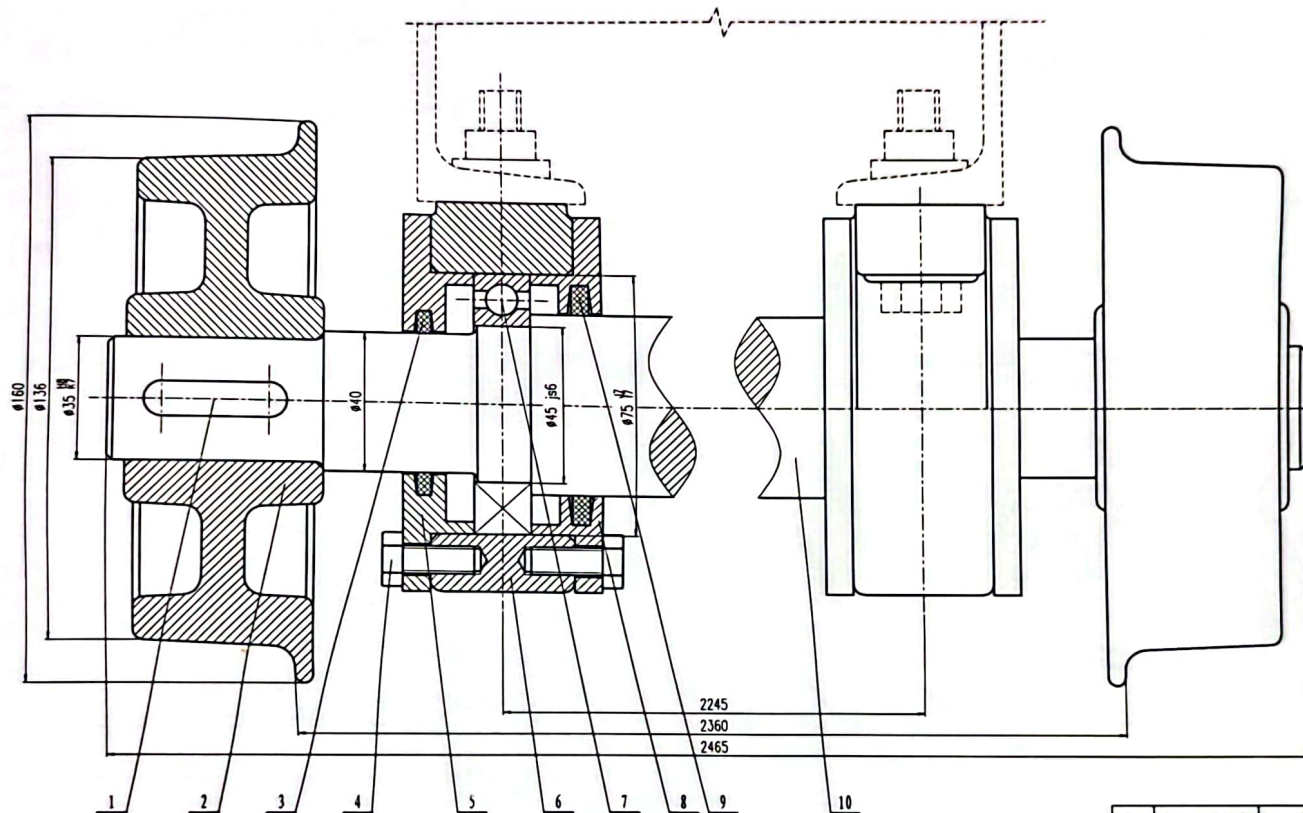


力	电	机	油	水	风	工	化	冶	金	工	建	筑	环	境	工	程	交	通	工	程	农	林	工	业	工	程	医	药	工	程	其	他	工	程
力	电	机	油	水	风	工	化	冶	金	工	建	筑	环	境	工	程	交	通	工	程	农	林	工	业	工	程	医	药	工	程	其	他	工	程



总重: 61.28kg

说明:

1. 本部件总计4组;
2. 安装压盖时可以加纸垫以调整轴承的轴向间隙。

株洲火炬有色工程设计有限责任公司
技术成果专用章
证书等级 乙 级
证书编号 A243007059

序号	图号	名称	规格	数量	材料	重量 (kg)	备注
10	YL1956-34-5	轴	——	1	45	51.10	
9	FJ145-79	毡圈	——	2	毛毡	——	
8	YL1956-34-4	压盖 (二)	——	2	HT200	0.64	1.28
7	GB/T276-2013	非列向心球轴承	6009	2	——	0.23	0.46
6	YL1956-34-3	轴承盖	——	2	HT200	2.45	4.90
5	YL1956-34-2	压盖 (一)	——	2	HT200	0.78	1.56
4	GB/T5782-2016	螺栓	M8×20	12	Q235	0.01	0.17
3	FJ145-79	毡圈	——	2	毛毡	——	
2	YL1956-34-1	滚轮	——	2	ZG55	1.89	3.78
1	GB/T1096-2003	平键	A型 10×8×40	2	Q235	0.02	0.04
标号	标准或图号	名称	规格	数量	材料	重量 (kg)	备注
审定	李辉	设计	株洲火炬有色工程设计有限责任公司	设计	成工图	专业	冶炼
审核	周卓	校核	株洲火炬有色工程设计有限责任公司	校核	成工图	专业	冶炼
设计	陈列波	制图	株洲火炬有色工程设计有限责任公司	设计	成工图	专业	冶炼
制图	陈列波	制图	株洲火炬有色工程设计有限责任公司	制图	成工图	专业	冶炼

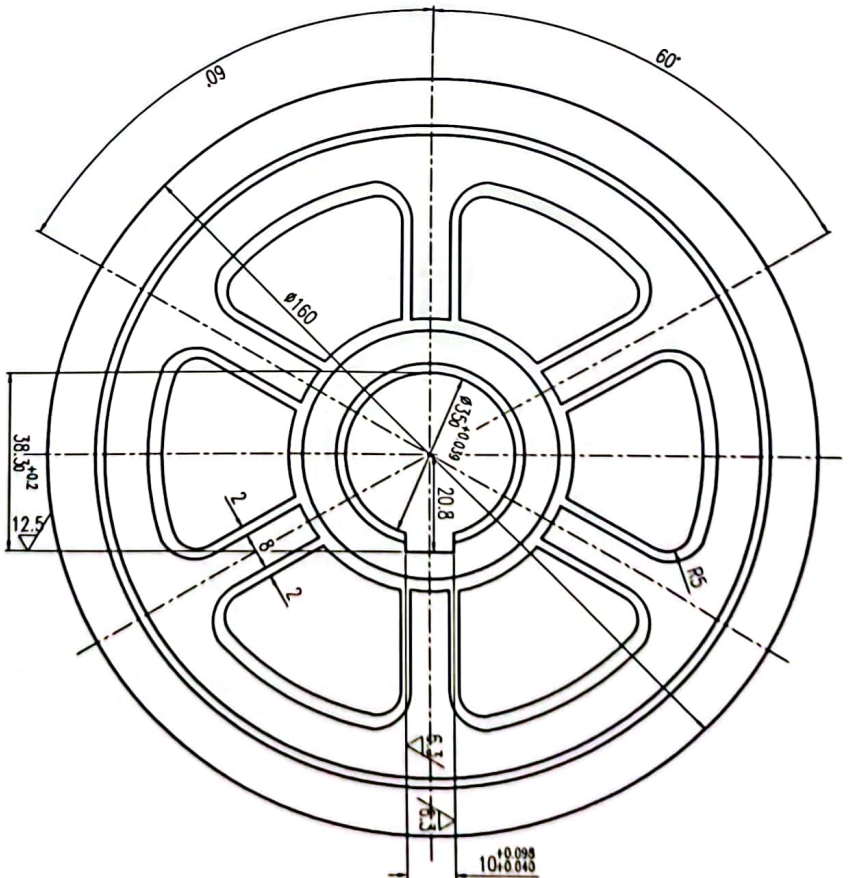
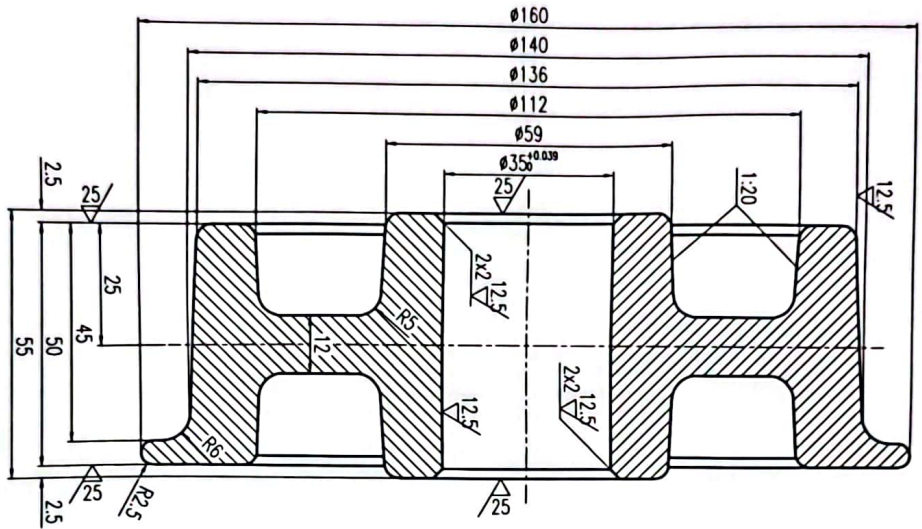
株洲火炬有色工程设计有限责任公司

本图属“株洲火炬有色工程设计有限责任公司技术成果专用章” (盖章) 文件。



扫描全能王 创建

冶炼			电力		
建筑			暖通		
结构			机械		
给排水			总图		



说明:

- 1、本部件为压滤机接液盘滚轮, 共计8件, 材质ZG55, 单件重1.89kg;
- 2、轮缘端面中心孔中心的摆动量不大于0.1mm;
- 3、轮端面孔对中心的不垂直度在全长上不大于0.02mm;
- 4、未注明铸造圆角均为R3.

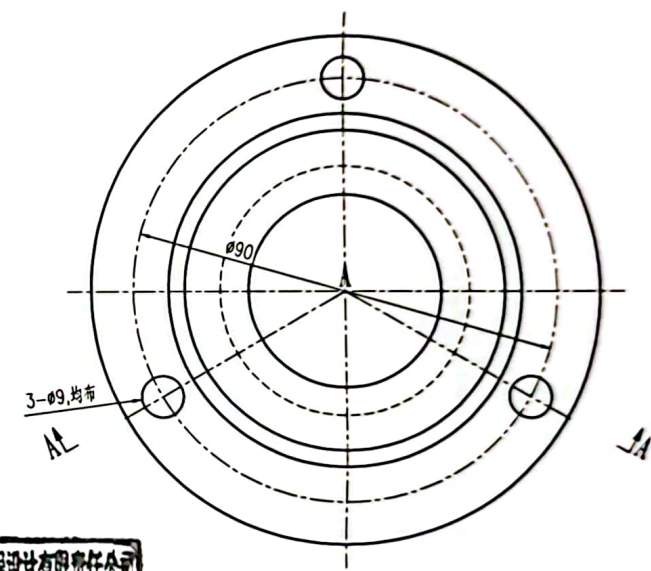
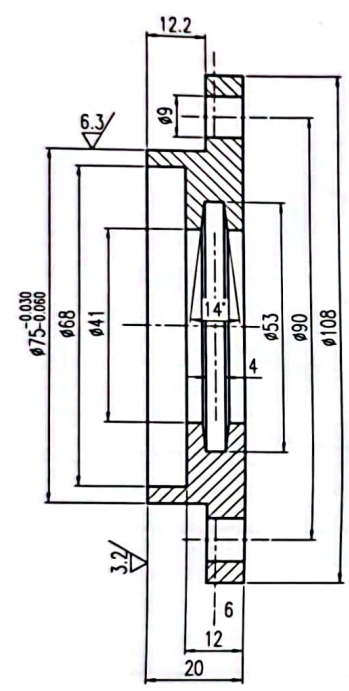
株洲火炬有色工程设计有限公司
技术成果专用章
证书等级 乙 级
证书编号 A243007059

株洲火炬有色工程设计有限公司				有色金属生产及配套设施			
审定	李辉	设计	陈剑波	审核	周平	设计	陈剑波
校核	叶波	设计	陈剑波	校核	叶波	设计	陈剑波
制图	陈剑波	设计	陈剑波	制图	陈剑波	设计	陈剑波
滚轮				滚轮			
设计阶段	施工图	施工图	施工图	设计阶段	施工图	施工图	施工图
日期	2020	年	3	日期	2020	年	3
图号	11195c-34-1	图号	11195c-34-1	图号	11195c-34-1	图号	11195c-34-1

株洲火炬有色工程设计有限公司技术成果专用章 (国图) 注册

共 2 页

力	通	图
电	机	总
边	建	结
修	构	给
水		



株洲火炬有色工程设计有限责任公司
技术成果专用章
证书等级 乙 级
证书编号 A243007059

说明:

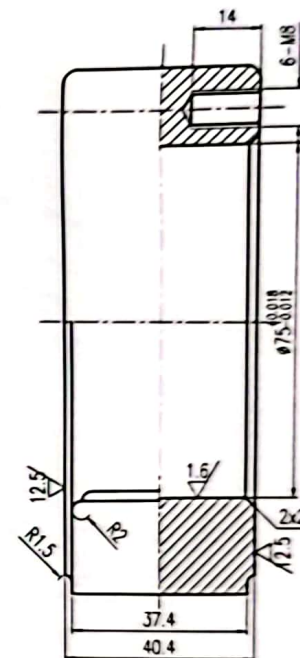
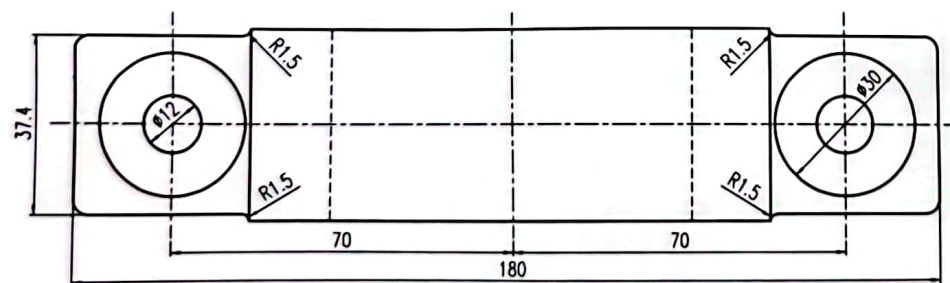
- 1、本部件为压滤机接液盘压盖(一), 共计8件, 材质HT200, 单件重0.78kg;
- 2、铸件应退火处理。

 株洲火炬有色工程设计有限责任公司	审定	李 群	叶 俊		铸基合金生产线及配套 技术升级改造工程	设计阶段	施工图	专 业	冶 炼
	审核	周 卓	叶 俊			图纸规格	0.25	比 例	1:1
	校核	叶 俊	叶 俊			日 期	2020 年 3 月		
	设计	陈剑波	陈剑波			所属型号	YL1956-TM		
	制图	陈剑波	陈剑波			图 号	YL1956-34-2		

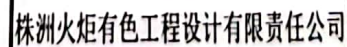
本图属“株洲火炬有色工程设计有限责任公司技术成果专用章”(盖章)无效。



扫描全能王 创建



- 1、本部件为压滤机接液盘轴承座, 共计3件, 材质HT200, 单件重2.45kg;
- 2、铸件应退火处理;
- 3、未注明铸造圆角R3.

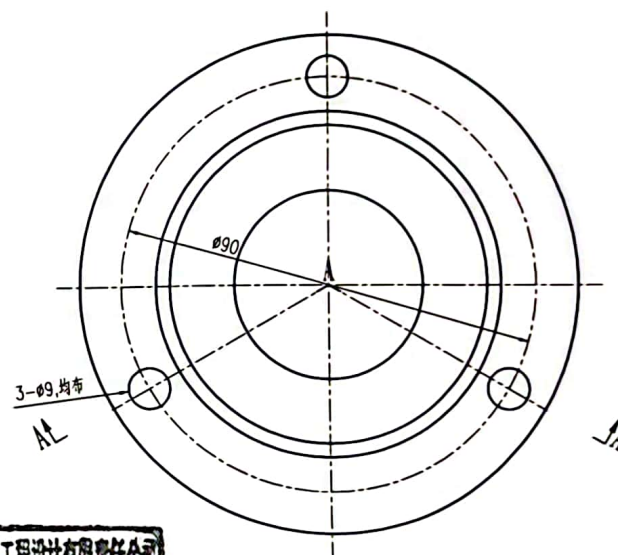
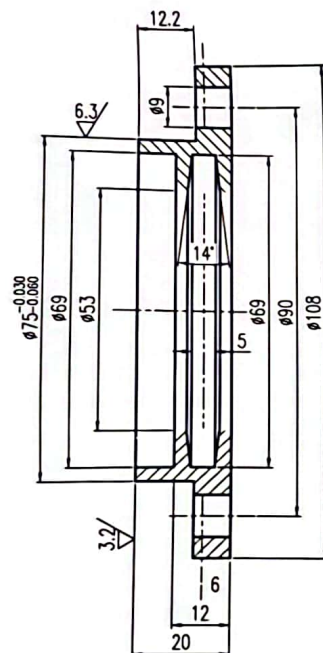


审 定	李 辉	设计		铸基合金生产线及配套 技术升级改造工程	设计阶段	施工图	专 业	总 概
审 核	周 卓	审核			图纸规格	0.25	比 例	1:1
校 核	叶 俊	叶俊		轴承座	日 期	2020 年 3 月		
设 计	陈剑波	陈剑波			所属序号	VL1956-TM		
制 图	陈剑波	陈剑波			图 号	VL1956-34-3		

未加蓋“杭州大華有色工程設計有限公司技術成果專用章”(藍章)无效



扫描全能王 创建



株洲火炬有色工程设计有限责任公司
技术成果专用章
证书等级 乙 级
证书编号 A243007059

- 1、本部件为压滤机接液盘压盖（二），共计8件，材质HT200，单件重0.64kg；
- 2、铸件应退火处理。



株洲火炬有色工程设计有限责任公司

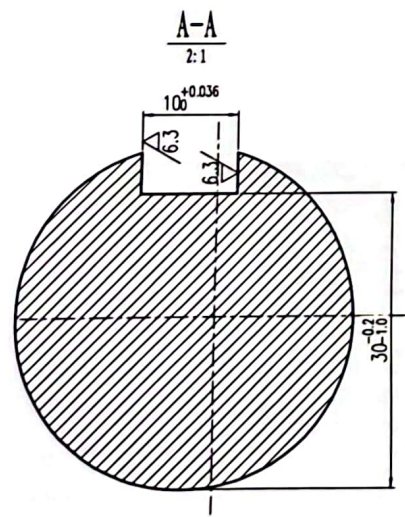
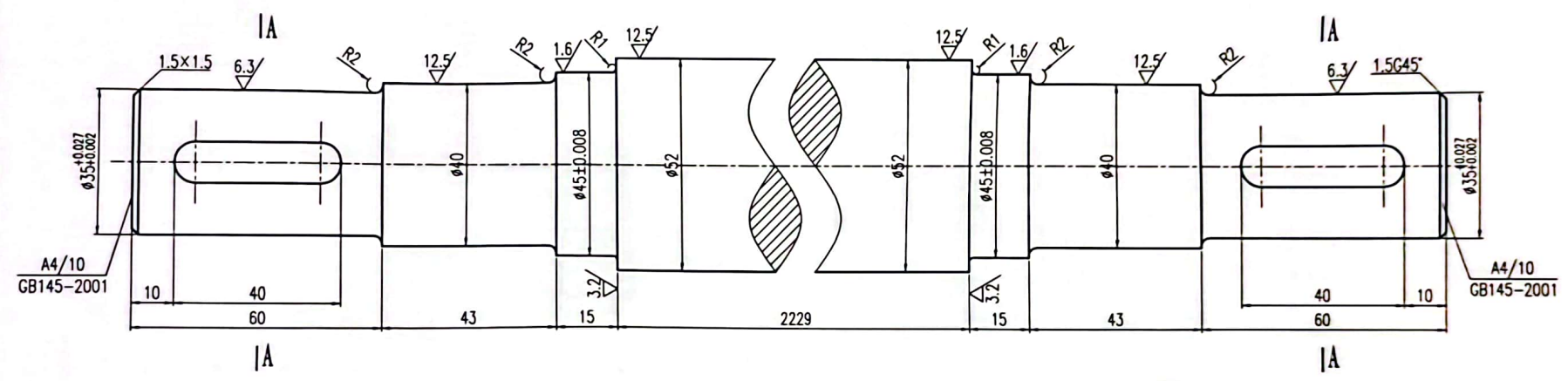
审 定	李 辉	设计		铸基合金生产线及配套 技术升级改造工程 压盖 (二)	设计阶段	施工图	专 业	冶 炼
审 核	周 卓	审核			图纸规格	0.25	比 例	1:1
校 核	叶 俊	叶俊			日 期	2020 年 3 月		
设 计	陈剑波	陈剑波			所属图号	YL1956-TM		
制 图	陈剑波	陈剑波			图 号	YL1956-34-4		

未加盖“株洲火炬有色工程设计有限责任公司技术成果专用章”（蓝章）无效。



扫描全能王 创建

电	力	通	风	机	总	图
冶	炼	建	筑	结	构	水



说明:
1、本部件为压滤机接液盘轴, 总计4根, 材质45, 单件重51.1kg;

株洲火炬有色工程设计有限责任公司
技术成果专用章
证书等级 乙 级
证书编号 A243007059

 株洲火炬有色工程设计有限责任公司	审 定	李 辉	设计	轴	锌合金生产线及配套 技术升级改造工程	设计阶段	施工图	专 业	冶 炼
	审 核	周 卓	校 核	叶 俊		图纸规格	0.25	比 例	1:1
	设 计	陈剑波	制 图	陈剑波		日 期	2020 年 3 月	所属图号	YL1956-TM
						图 号	YL1956-34-5		

未加盖“株洲火炬有色工程设计有限责任公司技术成果专用章”（蓝章）无效。