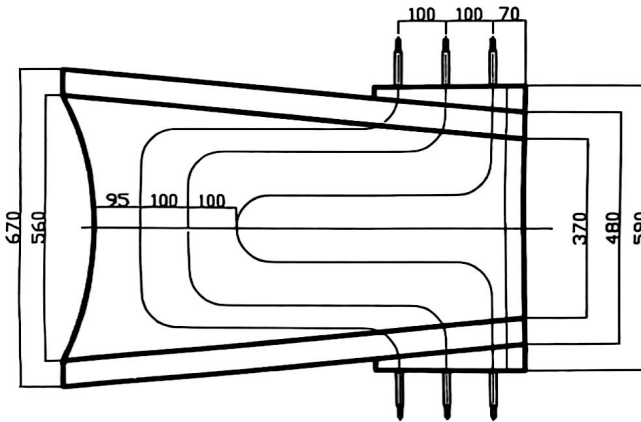
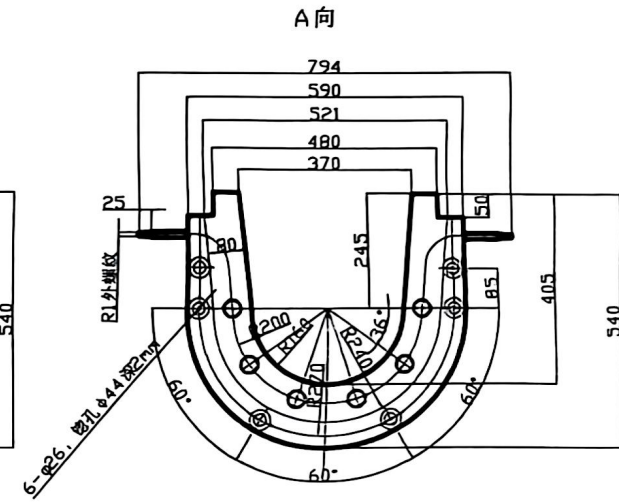
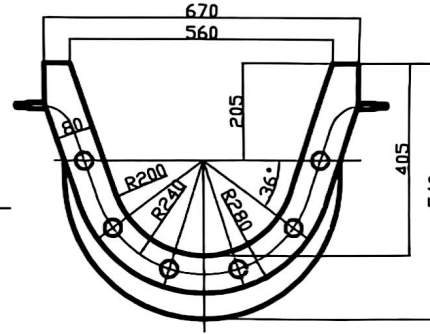
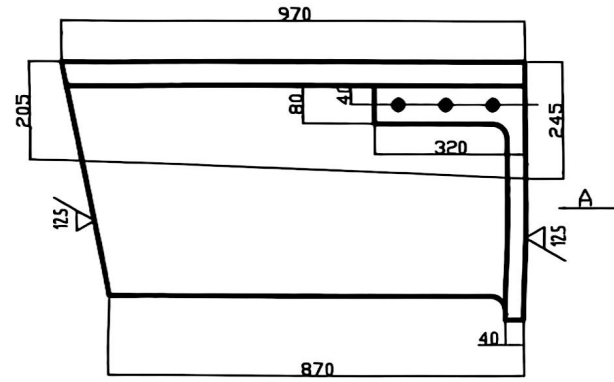




技术要求:

- 1、本部件为内设铜管熔融铜水浇铸件，铸体Cu $\geq$ 99.7%，未注圆角R30。
- 2、为防止异物进入铜管和保护铜管端部，在铜管头部安装管箍+丝堵保护，直到现场安装时在取下。
- 3、3个进出水铜管规格 $\phi 40 \times 8$ ，材质T2，不允许有接头，铜管弯曲半径R70mm。通球检测：通球 $\phi 18\text{mm}$ 。具体铜管布置方式由厂家根据情况进行变更设计，需将图纸发回进行审核。
- 4、产品水压试验1.2MPa，不得渗漏及冒汗。
- 5、底部进行堆焊处理。

铜溜槽

Cu $\geq$ 99.7%

SX23-1010-1

标记 数量 重量 比例

共 张 第 张

陕西锌业有限公司

标 记	更改文件号	签 字	日 期
设 计	杨 岗	审 核	
制 图		校 核	
标 准 化		工 艺 会 签	
审 定		日 期	



扫描全能王 创建