



1. 本规程符合《气瓶安全监察规程》GB/T16507.5、GB/T16507.6 进行制造、试验和检验。
2. 本规程适用于钢制的焊接气瓶和无缝气瓶, 每公称容积 100L 及以下。
3. 符合 GB/T 4710.13.2—2015 进行, 制造符合 GB/T 4710.13.2—2015 进行, 试验符合 GB/T 4710.13.2—2015 进行。
4. 本规程适用于由钢制气瓶和无缝气瓶进行。
5. 本规程适用于钢制的无缝气瓶。

23	容本值	容值 4720.1-3	2	1727.1649	0.5	1
22	容本值	容值 4610.1-2	2	1727.1649	0.5	0.5
21	容本值	容值 4501.1-10	2	1727.1649	0.2	0.4
20	容本值	容值 4410.1-150	4	1727.1649	0.1	0.4
19	容本值	容值 4320.1-75	4	1727.1649	1.7	4.8
18	容本值	容值 4230.1-120	2	1727.1649	1	3
17	容本值	容值 4140.1-150	2	1727.1649	42	94
16	容本值	容值 4050.1-10	1	1727.1649	18	26
15	容本值 454-1-15	容值 1112420.1-3	1	1727.1649	10.5	1
14	容本值 454-1-14	容值 1020.1-10	1	1727.1649	34.3	1
13	容本值 454-1-13	容值 930.1-1-4092	2	1727.1649	44.5	8
12	容本值 454-1-12	容值 840.1-4-1092	3	1727.1649	57.2	11.6
11	容本值 454-1-11	容值 750.1-5-1102	1	1727.1649	59.2	1
10	容本值 454-1-10	容值 660.1-5-2045.5	1	1727.1649	1	1
9	容本值 454-1-9	容值 570.1-5-177	1	1727.1649	5.25	10.6
8	容本值 454-1-8	容值 480.1-5-370.5	1	1727.1649	13.5	1
7	容本值 454-1-7	容值 390.1-5-4092	1	1727.1649	64.8	1
6	容本值 454-1-6	容值 300.1-5-177	2	1727.1649	6.71	13.4
5	容本值 454-1-5	容值 210.1-5-177	2	1727.1649	4.54	9.1
4	容本值 454-1-4	容值 120.1-5-177	2	1727.1649	4	13
3	容本值 454-1-3	容值 30.1-5-177	2	1727.1649	8	16.8
2	容本值	容值 400.1-1-177	1	1727.1649	1.14	1.4
1	容本值	容值 30.1-5-177	1	1727.1649	4.35	16.1
0	容本值	容值 30.1-5-177	1	1727.1649	4.35	16.1

王美良
2015-21/1



扫描全能王 创建