



- 1、本铸件不得有任何夹渣、气孔、缩孔、疏松等影响强度的铸造缺陷。
- 2、未注倒角尺寸均为 $1 \times 45^\circ$ ，未注铸造圆角半径尺寸R5。
- 3、开孔宽度为160。

附件6

HT20-40

RF147机座



扫描全能王 创建

